

04 · 下载中心 · 2026.10

# 工艺与后道指南

特种纸上表面、后道工艺与工序顺序如何相互影响。

## 推荐工序

— 印刷 → 上光/UV → 烫金 → 凹凸 → 模切 → 糊盒。

— 当烫金位于凸起区域时，先烫金后击凸。

## 工艺兼容速查

— 珠光：烫金 击凸 局部 UV ，加工前做耐摩擦测试。

— 触感：烫金（需测试）· 击凸 · 压凹 ；深色避免重压痕。

— 透明纸：UV 油墨、白墨、烫金 ，印前平衡 24 小时。

本资料为选材参考，最终规格、颜色与认证范围以实物样品及书面文件为准。版本 2026.10。 无锡市齐力纸业有限公司